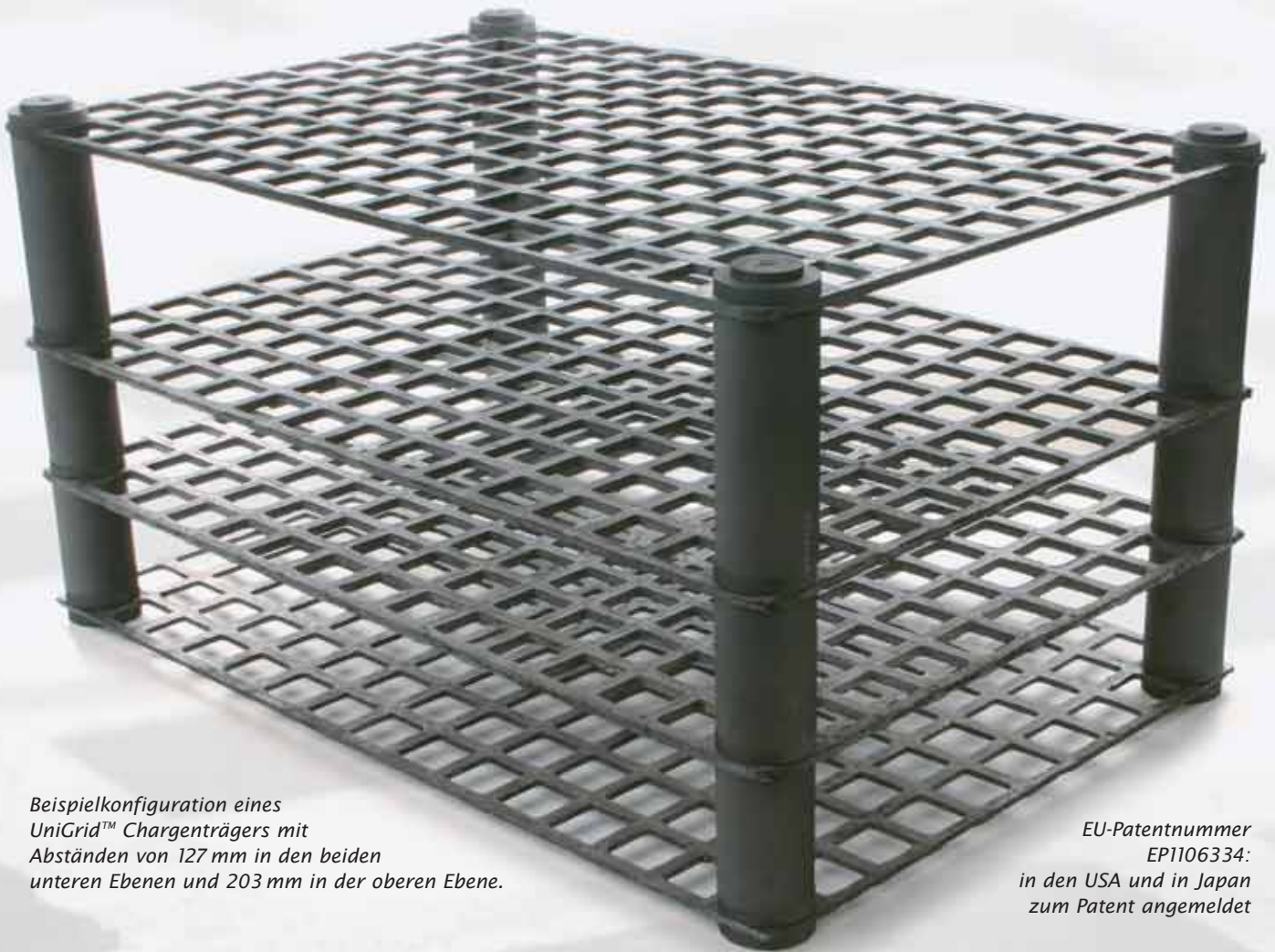


UniGrid™

**Modulares Chargenträgersystem
aus CFC und Graphit**

UniQue ■ UniVersal ■ UniGrid™

UniGrid™ – Ein Gitterrostsystem aus kohlenstofffaserverstärktem Kohlenstoff – so revolutionär, dass wir es patentieren ließen.



Beispielkonfiguration eines UniGrid™ Chargenträgers mit Abständen von 127 mm in den beiden unteren Ebenen und 203 mm in der oberen Ebene.

*EU-Patentnummer
EP1106334:
in den USA und in Japan
zum Patent angemeldet*

Der Clou des Systems

Kohlenstofffaserverstärkte Kohlenstoffe (CFC) bestehen vollständig aus Kohlenstoff, einem der auf der Erde am häufigsten vorkommenden chemischen Elemente. Gitterroste aus diesem umweltfreundlichen Werkstoff kriechen und verziehen sich nicht, wie es bei Gitterrosten aus Metall der Fall ist. CFC-Verbundwerkstoffe gewinnen mit zunehmender Temperatur sowohl an Festig- als auch an Steifigkeit.

Die einzigartige Konstruktion des Schunk UniGrid™ ermöglicht eine gezielte Faserorientierung in lasttragender Richtung. Diese Bauweise bietet sowohl eine hohe Festigkeit als auch große Wirtschaftlichkeit, da bei der Herstellung das Rohmaterial optimal genutzt wird.

Das Gewicht jedes UniGrid™ Gitterrostes in den Standard-Abmessungen 610 x 910 x 10 mm beträgt weniger als 3 kg. Aufgrund dieses geringen Gewichtes und der damit geringen thermisch wirksamen Masse können Sie Ihre Prozessenergie für die Erwärmung Ihrer Werkstücke nutzen, anstelle sie zur Erwärmung von Gitterrosten zu verschwenden.

Durch die große Anzahl an verschiedenen Möglichkeiten, die Graphitstützen zu platzieren, bietet Ihnen der UniGrid™ größte Flexibilität bei der Bestückung der Gitterroste.

Sie als Experte entscheiden selbst darüber, wo die Graphitstützen positioniert werden sollen!

Selbst das beste Produkt benötigt Unterstützung.

Großartige Unterstützung und einfache Anwendung.

Die Abstände zwischen den einzelnen Träger-ebenen sind entscheidend für eine optimale platz- und damit geldsparende Ofenbeschickung. Wir bieten Graphitstützen in sieben verschiedenen Standardgrößen an, wodurch Abstände zwischen den Rosten von 50 bis 203 mm in Stufen von jeweils 25 mm variiert werden können. Sondergrößen sind bei Bedarf schnell erhältlich.

Unsere Graphitstützen sind selbstzentrierend, sowohl in unserem UniGrid™ Gitterrost als auch ineinander. Daher sind sie leicht zu montieren und auszurichten. Wenn sie aufeinander gesetzt werden, rasten sie automatisch ein und bilden einen stabilen Aufbau mit ausgezeichneter vertikaler und seitlicher Stabilität.

Die Graphitstützen des UniGrid™ Systems sind vollständig modular ausgeführt. Fügen Sie einfach weitere Stützen hinzu, wenn Ihre Anwendung dies erfordert.

Leichte, aber hochfeste CFC-Gewindebolzen halten die Graphitstützen in der richtigen Position. Der gesamte Aufbau wird per Hand zusammengesetzt – Sie benötigen kein Werkzeug!

Für alle, die weiteres Zubehör benötigen ...



Bei Anwendungstemperaturen über 1050 °C kann es zu Kontaktreaktionen zwischen dem UniGrid™ und dem Härtegut kommen. Keramische Platten und Ringe (CarboGard™) bieten eine leichte und thermoschockbeständige Möglichkeit zur Isolierung Ihres Härtegutes.

Die CarboGard™ Standardplatte passt exakt in ein Quadrat des UniGrid™ Systems. Diese Modulbauweise ermöglicht Ihnen den Einsatz von Platten in der jeweils benötigten Menge und reduziert auf diese Weise die thermisch wirksame Masse auf ein absolutes Minimum.



Jede Graphitstütze ist fest, stabil und innen hohl, um ein geringes Gewicht und eine geringe thermisch wirksame Masse zu ermöglichen. Dadurch bietet Ihnen UniGrid™ eine stabile sichere Standfläche ohne zusätzliches Gewicht.



Für den Einsatz entlang der Außenränder des UniGrid™ bieten wir Ihnen spezielle CarboGard™ Auflagen mit einem erhöhten Rand an, die das seitliche Abrutschen Ihrer Teile verhindern.



Für die Handhabung runder Teile bietet unsere mit zwei erhöhten Rändern ausgestattete CarboGard™ Auflage Ihren Teilen Halt und verhindert ein Umherrollen auf dem Gitterrost.



Um zusätzlich einen Kontakt Ihrer Werkstücke mit den Graphitstützen zu verhindern, bieten wir Ihnen spezielle CarboGard™ Schutzringe an. Diese Ringe ummanteln die Graphitstützen und sind bis zur gewünschten Höhe stapelbar.

Größere CarboGard™ Auflagen und besondere Ausführungen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

Ihr Kontakt für Europa und Asien:

Schunk Kohlenstofftechnik GmbH

Bernd Groos
Rodheimer Straße 59
35452 Heuchelheim
Germany

Telefon: +49 (0) 641 608 1944
Telefax: +49 (0) 641 608 1673

bernd.groos@schunk-group.com
www.schunk-group.com

Ihr Kontakt für Nord- und Südamerika:

Schunk Graphite Technology

Bill Warwick
W146 N9300 Held Drive
Menomonee Falls, WI 53051
U.S.A.

Telefon: +1 262 250 8869
Telefax: +1 262 255 1391

bill.warwick@schunkgraphite.com
www.schunkgraphite.com